SHRIMATI RENUKA CHOWDHRY:

Will the Minister of PETROLEUM AND-NATURAL GAS be pleased to state;

(a) what is the number of companies which are banned for dealing with Petroleum Ministry and its undertakings fa its non-statutory sphere of activities during the last 3 years;

(b) what is the procedure for tranning these companies

(c) whether they are issued show-notices before banning them;

what are the number of stages of through which this show-and clarifications move to and fro;

(e) the final Authority to issue a ban sad supposed to satisfy themselves against notices;

(f) what is the number of disposal of show-cause cases; and

(g) what are the number of pending cases of such show-cause cases?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT. SATISH SHARMA): (a) to (g) The information is being collected and will be laid on the table of the house.

Supply of Tapti Gas to Pipavav

2936. SHRIMATI URMILABEN PATEL: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether the Central Government will fulfil the commitment for supply of Tapti Gas to Pipavav for installing a power plant; and

(b) whether it is feasible to adjust production rate for Tapti gas and South Bassein Gas in a manner as to meet the commitments both for the Pipavav power plant as well as at Hazira for pipeline?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT. SATISH SHARMA): (a) It has been decided to bring the gas from Mid-Tapti sad South Tapti to Hazira to meet exisiting commitments ex Hazira and along the HBJ pipline.

(b). No, Sir.

राज्यों में पेट्रोलियम उत्पादों की आवश्यकता

2937. श्रीमती चन्द्रिका अभिनन्दन जैन: क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) इस समय देश में पेट्रोलियम उत्पादों और प्राकृतिक गैस की राज्यवार आवश्यकता कितनी-कितनी है;

(ख) देश में उत्पादित पेट्रोलियम उत्पादों और प्राकृतिक गैस का ब्यौरा क्या है;

(ग) वर्ष 1993-94 और 1994-95 के दौरान पेट्रोलियम उत्पादों और प्राकृतिक गैस को क्रमशः कितनी-कितनी मात्रा का सरकारी क्षेत्र और गैर-सरकारी क्षेत्र में आयात किये जाने का प्रस्ताव है;

(घ) क्या देश में विदेशी कम्पनियों द्वारा तेल शोधक कारखानों और प्राकृतिक गैस संयंत्रों की स्थापना का कोई प्रस्ताव है; और

(ङ) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा): (क) पेट्रोलियम उत्पादों की राज्यवार आवश्यकता और खपत संलग्न विवरण में है। (नीचे देखिए)

प्राकृतिक गैस की आवश्यकता की गणना परियोजनावार की जाती है न कि राज्यवार।

(ख) चालू वर्ष अर्थात् 1993-94 के दौरान देश में पेट्रोलियम पदार्थों का उत्पादन 52.9 मिलियन टन होने का अनुमान है और प्राकृतिक गैस का उत्पादन 49.57 एम एम एस सी एम डी है।

(ग) सार्वजनिक क्षेत्र को तेल कम्पनियों द्वारा वर्ष 1993-94 और 1994-95 के दौरान क्रमशः 12.9 और 15.2 मिलियन टन पेट्रोलियम उत्पादों का आयात किये जाने की संभावना है। निजी क्षेत्रों द्वारा

आयात की सूचना नहीं रखी जाती। वर्ष 1993-94 में प्राकृतिक गैस का आयात करने का कोई प्रस्ताव नहीं है।

(घ) और (ङ) भारत सरकार ने विदेशी पार्टियों और विदेशी सहयोग वाली भारतीय पार्टियों को पांच रिफाइनरियों के लिए आशय पत्र जारी किए हैं। प्राकृतिक गैस संयंत्र नामक ऐसी कोई संकल्पना नहीं है।

विवरण

अप्रैल, 1993—सितम्बर, 1993 की अवधि के लिए पेट्रोलियम उत्पादों का राज्यवार उपभोग

(हजारों में)

राज्य/केन्द्र शासित प्रदेश	कुल
आन्ध्र प्रदेश	1907.89
असम	413.50
बिहार	3587.56
गोआ	305.09
गुजरात	2879.40
जम्मू और कश्मीर	189.60
केरला	1026.77
मध्य प्रदेश	1240.64
तामिलनाडु	2521.36
महाराष्ट्र	4875.01
कर्नाटक	1363.94
उड़ीसा	593.17
पंजाब	1486.55
राजस्थान	1239.14
उत्तर प्रदेश	2949.59
पश्चिम बंगाल	1634.34
हरियाणा	929.63
हिमाचल प्रदेश	114.17
मणिपुर	29.27
मेघालय	50.02
नागालैण्ड	22.14
सिक्किम	8.79
त्रिपुरा	33.14
अण्डमान और निकोबार	27.12
अरुणाचल प्रदेश	39.79
चण्डीगढ़	100.91
दिल्ली	1128.75
दादर और नागर हवेली	13.35
दामन और द्वीप	7.03
लक्षद्वीप	1.09
मिजोरम	16.40
पांडिचेरी	77.58

Natural Gas from Oman

2938. SHRIMATI URMILABEN CHIMANBHAI PATEL: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) by when the proposal for getting Natural Gas from Oman is likely to be finalised;

(b) how is this Gas proposed to be allotted to various users; and

(c) will any priority be given for utilising Gas for Power Generation by the States having no access to coal supply for new power projects?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT. SATISH SHARMA): (a) The proposal received from the Oman Oil Company is under discussion.

(b) and (c) The issue of utilisation Wil arise anly after the terms of supply are finalised.

दिघा-पटना में गंगा नदी पर रेल पुल का निर्माण

2939. श्री ब्रह्मदेव आनन्द पासवान: क्या रेल मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने दिघा-पटना में गंगा नदी पर रेल पुल बनाने के लिये रिसर्च डिजाइन्स एण्ड स्टैंडर्स आर्गेनाइजेशन (आर०डी०एस०ओ०) लखनऊ से मिट्टी इत्यादि की जांच करवाई है;

(ख) क्या जांच रिपोर्ट स्वीकारात्मक है, यदि हां, तो क्या सरकार उक्त पुल को बनाने का विचार रखती है; और

(ग) यदि हां, तो इसका कब तक निर्माण किए जाने की संभावना है?